

PT56

側向式定位柱(塑鋼梢) SPRING LOCATING PINS

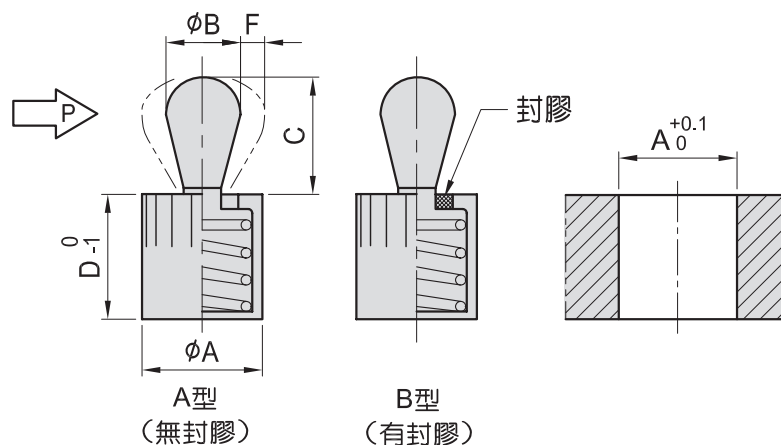


A型

- 本體 材質: 鋁
顏色: 銀色
- 梢子 材質: POM(塑鋼)
- 彈簧 材質: 彈簧鋼

B型

- 本體 材質: 鋁
顏色: 銀色
- 梢子 材質: POM(塑鋼)
- 彈簧 材質: 彈簧鋼
- 膠封 材質: CR



注意

- P(N)是梢子移動的最大力量
- 耐溫範圍塑鋼梢MAX80°C
- 裝置方法請參考P.6-34
- 組立棒請參考P.6-34

A型

MODEL NO.	A	B	C	D	F	P(N)	組立棒	g
PT56A-0603-010	6	3	4.0	7	0.5	10	PT57-0603	0.4
PT56A-1005-020	10	5	6.7	11	0.8	20	PT57-1006	1.3
PT56A-1006-040	10	6	10.7	11	1.0	40	PT57-1006	1.5
PT56A-1208-050	12	8	13.9	13	1.3	50	PT57-1208	2.9
PT56A-1610-100	16	10	16.7	17	1.6	100	PT57-1610	6.6

B型

MODEL NO.	A	B	C	D	F	P(N)	組立棒	g
PT56B-0603-010	6	3	4	7	0.5	10	PT57-0603	0.4
PT56B-1005-020	10	5	6	12	0.8	20	PT57-1006	1.3
PT56B-1006-040	10	6	10	12	1.0	40	PT57-1006	1.5
PT56B-1208-050	12	8	13	14	1.3	50	PT57-1208	3.0
PT56B-1610-100	16	10	16	18	1.6	100	PT57-1610	6.7

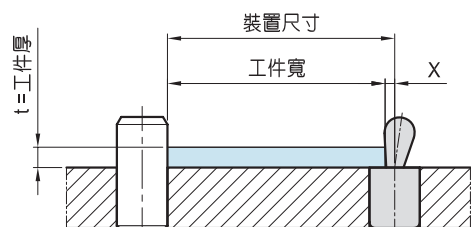
《裝置方式》

■ 裝置位置計算

依使用用途選擇適合的形式、規格，側向式定位柱的裝置位置，依下列計算求之：

裝置尺寸 = 工件寬 + X

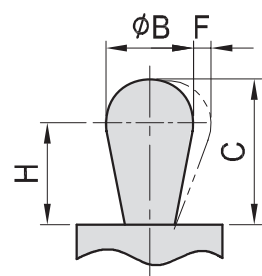
X是從工作寬度邊緣到側向式定位柱裝置孔中心的距離。



〈H的計算〉

H尺寸依下列計算式求之。

$$H = C - (B/2)$$



〈X尺寸一覽表〉

	梢子型式		H	工件厚度 (t)mm									
	鋼材製	塑膠製		1	2	3	4	5	6	8			
A型 無膠封	PT55A-0603-010	PT56A-0603-010	2.5	0.8	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0		
	PT55A-0603-020												
	PT55A-0603-040												
	PT55A-1005-020	PT56A-1005-020	4.2	-	1.5	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7		
	PT55A-1005-050												
	PT55A-1005-100												
	PT55A-1006-040	PT56A-1006-040	7.7	-	-	-	1.7	1.7	1.7	1.9	1.9		
	PT55A-1006-075												
	PT55A-1006-150												
	PT55A-1208-050	PT56A-1208-050	9.9	-	-	-	-	-	-	2.5	2.7		
	PT55A-1208-100												
	PT55A-1208-200												
PT55A-1610-100	PT56A-1610-100	11.7	-	-	-	-	-	-	-	3.1			
PT55A-1610-200													
PT55A-1610-300													
B型 有膠封	PT55B-0603-010	PT56B-0603-010	2.5	0.8	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0			
	PT55B-0603-020												
	PT55B-0603-040												
	PT55B-1005-020	PT56B-1005-020	3.5	-	1.5	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7		
	PT55B-1005-050												
	PT55B-1005-100												
	PT55B-1006-040	PT56B-1006-040	7.0	-	-	-	1.7	1.7	1.7	1.9	1.9		
	PT55B-1006-075												
	PT55B-1006-150												
	PT55B-1208-050	PT56B-1208-050	9.0	-	-	-	-	-	-	2.5	2.7		
	PT55B-1208-100												
	PT55B-1208-200												
PT55B-1610-100	PT56B-1610-100	11.0	-	-	-	-	-	-	-	3.1			
PT55B-1610-200													
PT55B-1610-300													

■ X計算

X尺寸必須考慮工件的厚度計算，有下列二種型式計算式。

(1) 工件厚度 < H時

$$X = B/2 - F - [(C - B/2 - t) \times 0.123]$$

(2) 工件厚度 > H時

$$X = B/2 - F$$

工件較厚比H大時，和工件厚度無關，X值都一樣。

下表之X值是各種板厚與各型式規格組配計算而成，供設計參考使用。

■ 裝置方法

側向式定位柱組立時，在本體外部塗上些許黃油再行壓入之。

《計算例1》

資料：側向式定位柱 PT55B-1006-075

鋼材梢(B型)

工件寬 100mm
工件厚 2.3mm

〈H的計算〉

工件厚和H尺寸的比較。

$$H = C - B/2 = 10 - 6/2 = 7(\text{mm})$$

因為工件厚度比H小，所以用(1)式求之。

〈X的計算〉

$$\begin{aligned} X &= B/2 - F - [(C - B/2 - t) \times 0.123] \\ &= 6/2 - 1 - [(10 - 6/2 - 2.3) \times 0.123] \\ &= 3 - 1 - [(4.7) \times 0.123] \\ &= 1.4(\text{mm}) \end{aligned}$$

〈裝置位置的計算〉

$$\begin{aligned} \text{裝置位置} &= \text{工件寬} + X \\ &= 100 + 1.4 \\ &= 101.4(\text{mm}) \end{aligned}$$

《計算例2》

資料：側向式定位柱 PT56A-1610-100

塑鋼梢(A型)

工件寬 300mm
工件厚 40mm

〈H的計算〉

工件厚度和H尺寸的比較。

$$H = C - B/2 = 16.7 - 10/2 = 11.7(\text{mm})$$

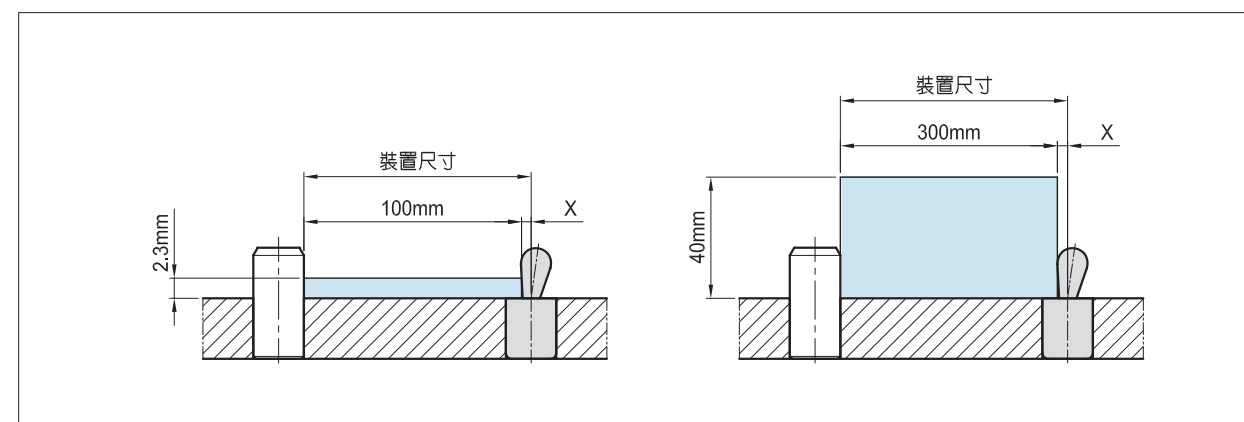
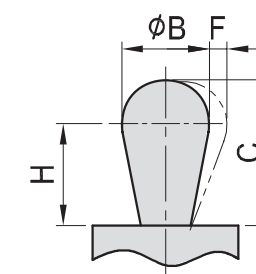
因為工件厚度比H大，所以用(2)式求之。

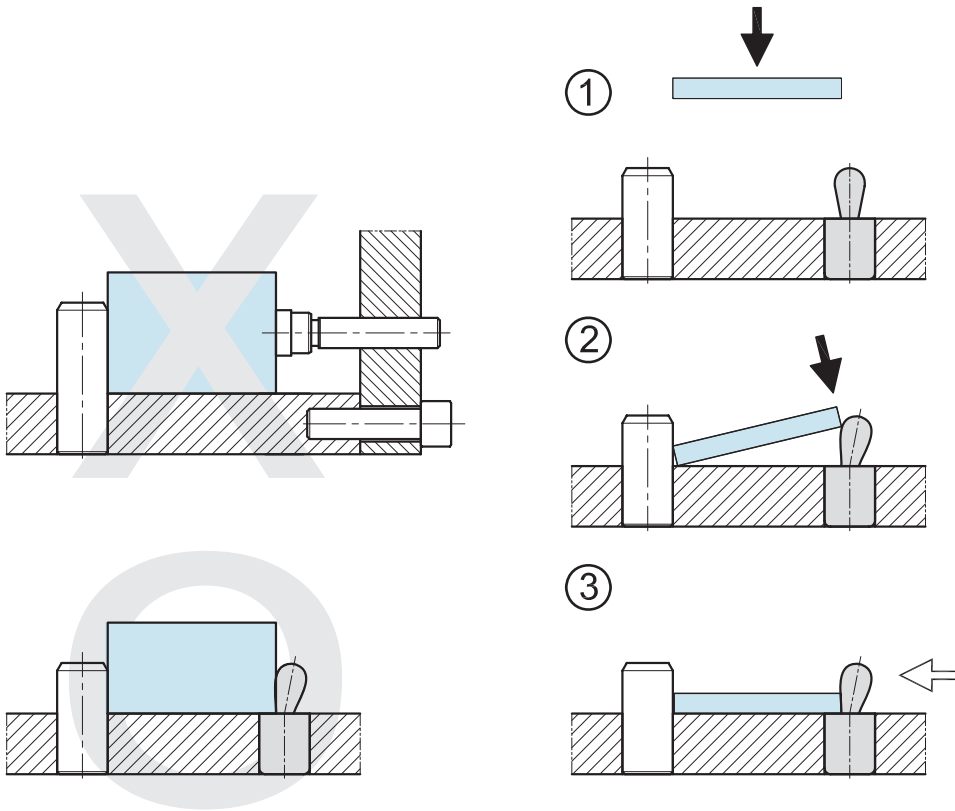
〈X的計算〉

$$\begin{aligned} X &= B/2 - F \\ &= 10/2 - 1.6 \\ &= 3.4(\text{mm}) \end{aligned}$$

〈裝置位置的計算〉

$$\begin{aligned} \text{裝置位置} &= \text{工件寬} + X \\ &= 300 + 3.4 \\ &= 303.4(\text{mm}) \end{aligned}$$





和傳統的固定方法比較，設計簡單可以大幅降低成本。

■ 側向式定位柱的使用例：

